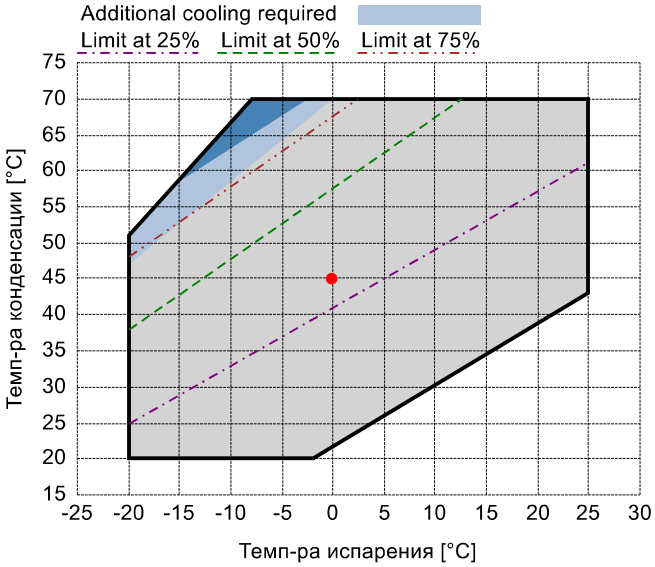
Исходные данные

Хладагент		R134a
Темп-ра, используемая в расчете		Темп-ра точки росы
Режим расчёта		Охлаждение/Кондиц.
Режим эксплуатации		Субкритический
Электропитание		400/3/50
Темп-ра конденсации	°C	45
Давление конденсации	bar	11,6
Переохлаждение жидкости	K	0
Темп-ра жидкости	°C	45
Темп-ра испарения	°C	0
Давление кипения	bar	2,93
Перегрев всас. Газа	K	10
Полезный перегрев	%	100



Выходящие данные

Компрессор :		**CXH02-100-298Y**
Количество компрессоров :		FSx1
Холодопроизводительность	kW	152,81
Холодопроизводительность [*поз.]	kW	152,81
Производительность испарителя	kW	152,81
Потребляемая мощность	W	48852
Производительность конденсатора, теор.	kW	201,662
Электрический ток	A	82,18
Холодильный коэффициент	W/W	3,13
Массовый расход	kg/h	3852
Рабочая частота эл. сети	Hz	50
Подключение	-	PWS
Режим эксплуатации	-	100%
Темп-ра нагнетания	°C	72,35
Коэффициент (%)	%	100,0%
Примечание	-	
Расход масла	l/min	12,17
Теплообмен маслоохладителя	kW	-
Температура масла на выходе из маслоохладителя	°C	-
Сертифицирован	-	Frascold

Сертифицирован:

- Frascold tentative data

Комментарии:

*поз.: В соответствии со стандартом EN12900
- Перегрев всас. Газа = 10 K
- Переохлаждение жидкости = 0 K

Все данные могут быть изменены без предварительного уведомления

Маслоотделитель:

Модель		WK200
Количество отделителей		1
Результаты расчета		
Количество компрессоров, максимум		2
Использование (Количество отделителей)	%	50
Массовый расход хладагента, максимум	kg/h	4122
Использование (Массовый расход хладагента)	%	93,46
Расход масла, максимум	l/min	51,6
Использование (Расход масла)	%	23,59
Selection parameters		
Количество компрессоров		1
Массовый расход, Компрессоры	kg/h	3852
Расход масла, Компрессоры	l/min	12,17
Operating conditions		
Темп-ра испарения	°C	0
Темп-ра всас. Газа	°C	10
Темп-ра конденсации	°C	45
Темп-ра жидкости	°C	45

Все данные могут быть изменены без предварительного уведомления

Модель: CXH02-100-298Y

Хладагент: R134a

Электропитание: 400/3/50 PWS

Технические данные:

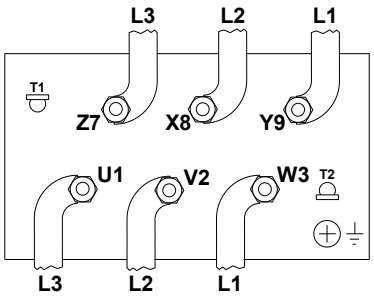
Объемная произв-ть	298 m³/h
номин-ое значение скорости вращения	2900 rpm
Напряжение двигателя	400 V
номин-ое значение частоты эл. сети	50 Hz
Максимальный рабочий ток (MRA)	175 A
Ток заблокированного ротора (LRA)	488 A
Ток заблокированного ротора (LRA), DOL	767 A
Вес нетто	560 kg
Холодильное масло	FRASCOLD POE170
Заправка маслом	11 l
Максимальное статическое давление BP	20,5 bar
Максимальное рабочее давление HP	30 bar

Уровень шума:

Уровень звуковой мощности 5/50°C R407C @50Hz	87,4 dB(A)
Звуковое давление (*) - расстояние: 1 m	79,4 dB(A)
Уровень звуковой мощности 5/50°C R134a @50Hz	86 dB(A)
Звуковое давление (*) - расстояние: 1 m	78 dB(A)

*Полусферич. модель

Электрические подключения:

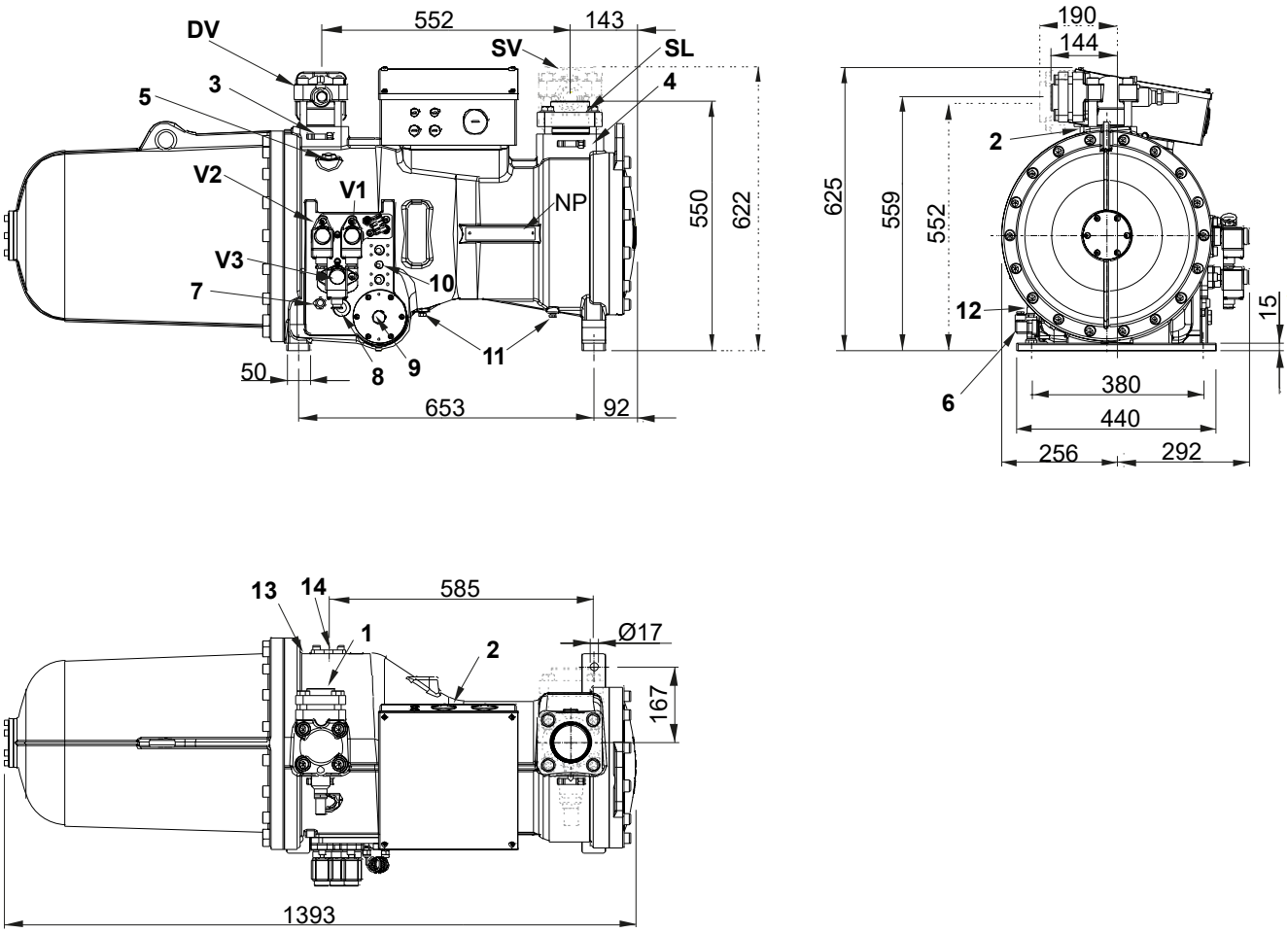


Модель: CXH02-100-298Y

Хладагент: R134a

Электропитание: 400/3/50 PWS

Размеры:



Комментарии:

SV: Всасывающий вентиль	3 1/8" in - 80 mm	7: Разъем для регулятора уровня масла	3/4" NPT
DV: Нагнетательный вентиль	2 1/8" - 54 mm	8: Смотровое стекло уровня масла	-
SL: Подключение всасывающей линии	3 1/8"	9: Подключение датчика засорения фильтра	1/2" GAS
V1: Клапан регулировки производительности	-	10: Разъем для маслоохладителя	1/2" NPT
V2: Клапан регулировки производительности	-	11: Заглушка для слива масла	1/4" NPT
V3: Клапан регулировки производительности	-	12: Клапан слива масла	1/8" NPT
1: Разъем для высокого давления	1/8" NPT	13: Датчик максимальной температуры масла	-
2: Разъем для низкого давления	1/8" NPT	14: Разъем ECO / впрыск жидкости	1 1/8"
3: Разъем для высокого давления	1/4" SAE x 1/4" SAE	NP: Заводская этикетка на компрессоре	
4: Разъем для низкого давления	1/4" SAE x 1/4" SAE	DIMENSION UNITS:	mm
5: Заглушка (заправка масла)	3/8" GAS	SECONDARY DIMENSION UNITS:	[in]
6: ТЭН подогрева картера	-		

Все данные могут быть изменены без предварительного уведомления

Модель: CXH02-100-298Y

Хладагент: R134a

Электропитание: 400/3/50 PWS

Коэффициенты полинома согласно стандарта EN12900 for CXH02-100-298Y:

*S = Tevap ; D = Tcond

Рекомендуемые условия	
Хладагент	R134a
Темп-ра окружающей среды	35 °C
Перегрев всас. Газа	10 K
Переохлаждение жидкости	0 K
Эл. частота	50 Hz

	Холодопроизводительность [W]	Потребляемая мощность [W]
C1	2,418556E+005	2,663680E+004
C2	7,817555E+003	7,675226E+002
C3	-1,115838E+003	4,899391E+002
C4	9,877085E+001	1,213049E+001
C5	1,614363E+001	-9,393578E+000
C6	-2,118214E+001	-5,078357E+000
C7	9,314935E-001	1,059878E-001
C8	7,497834E-002	-1,149395E-001
C9	-8,163433E-001	1,061719E-001
C10	4,456293E-002	1,146960E-001

$Y = C1 + C2*S + C3*D + C4*S^2 + C5*S*D + C6*D^2 + C7*S^3 + C8*D*S^2 + C9*S*D^2 + C10*D^3$

Все данные могут быть изменены без предварительного уведомления